



Leiterplattenbearbeitung

Nutzentrenner	504
Stegtrenner	510

Bauteilbearbeitung

Axiale Bauteile	512
Radiale Bauteile	516
Pneumatische Schneidmaschinen	519
Streifensäge	521

Zählgeräte / -waagen

Bauteilzählgeräte	521
Bauteilzählwaagen	523

Nutzentrenner

MAESTRO 2 / 2M

MAESTRO 2 manuell / MAESTRO 2M mit Motor

Der kompakte MAESTRO 2 trennt Leiterplatten schnell und wirtschaftlich. Er benötigt nur eine geringe Arbeitsfläche.



MAESTRO 2

Das preiswerte Einstiegsmodell für den kleinen Bedarf. Die Nutzenleiterplatte wird von Hand zwischen den Rollmessern durchgeschoben und getrennt.

MAESTRO 2M mit Motor

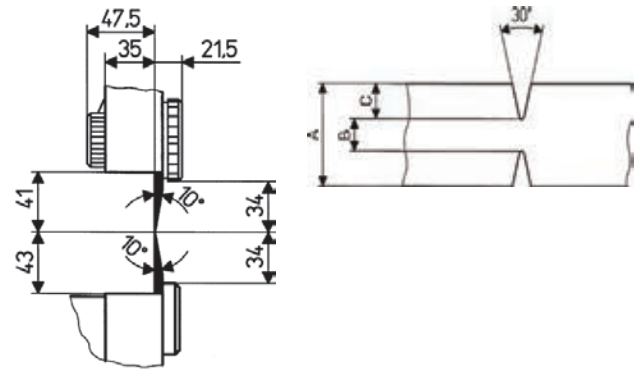
Trennt größere Stückzahlen ermüdungsfrei. Das untere Rollmesser wird durch einen Motor angetrieben. Die Nutzenleiterplatte wird eingeschoben, vom Rollmesser erfasst, transportiert und getrennt. Drei Geschwindigkeiten stehen zur Auswahl.

Beanspruchung der Bauteile

Bei kritischen Bauteilen wird häufig eine Obergrenze der Dehnungsbeanspruchung festgelegt. Fragen Sie uns nach den Möglichkeiten zur Bauteilentlastung.

Sichere Handhabung

Die Nutzenleiterplatte wird geschoben und getrennt. Der Abstand zwischen Niederhalter **1** und Führung **2** wird so gering eingestellt, dass die Leiterplatte nur in der Ritznut durchgeführt werden kann.



- Maximale Bauteilhöhe an der Ritznut.
- Die Ritznut kann bis 5 mm Länge unterbrochen sein.

Nutzenleiterplatte

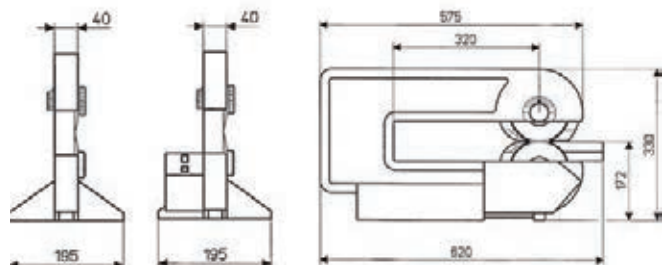
Leiterplattendicke A:	0,8 - 3,2 mm
Restdicke B typisch:	1/3 von Maß A, max. 0,8 mm
Ritztiefe C:	min. 0,25 mm
Vergrößerung der Außenmaße nach dem Trennen:	0,1 - 0,2 mm

Technische Daten

Trennprinzip:	Bestückungsseite: Rollmesser Lötseite: Rollmesser
Trennvorgang:	MAESTRO 2 von Hand MAESTRO 2M Motorantrieb
Trenngeschwindigkeit:	2M 100/200/300 mm/Sek.
Trennlänge:	15 - 300 mm
Netzspannung:	umschaltbar, 2M 230/115 V [^] 50 - 60 Hz
Erdung Druckknopf:	Ø 10 mm
Betriebstemperatur:	10 - 35 °C
Lager-/Transporttemperatur:	-20 - 50 °C
Luftfeuchte nicht kondensierend:	10 - 85%
Sicherheitsanforderungen:	CE, FCC class 1
Gewicht:	MAESTRO 2 16 kg MAESTRO 2M 19 kg
Maße H x B x T:	330 x 195 x 620 mm

Die Geräte entsprechen den Sicherheitsanforderungen der EG-Richtlinien. Eine EG-Konformitätserklärung liegt den Geräten bei.

MAESTRO 2 MAESTRO 2M



[dpvlink 5393](https://www.dpvlink.com/5393)

Artikel Ausführung

8933900 Nutzentrenner MAESTRO 2, manuell

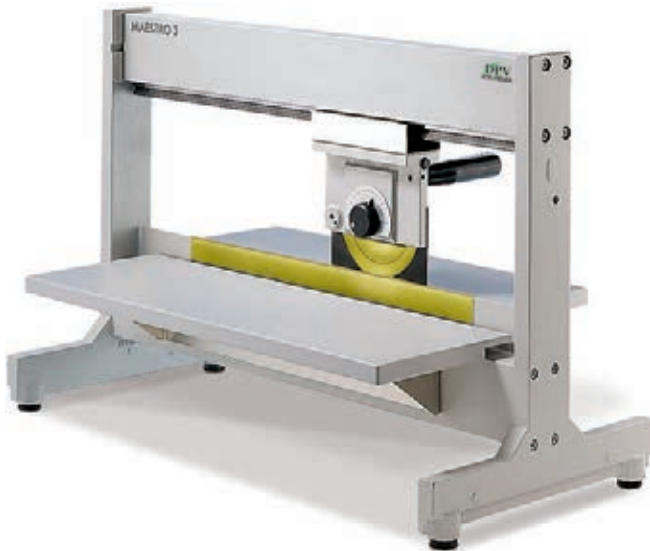
8933935 Nutzentrenner MAESTRO 2M, mit Motorantrieb



MAESTRO 3E

MAESTRO 3E

cab



Mit dem Nutzentrenner MAESTRO 3E werden sowohl kleine als auch große Nutzenleiterplatten getrennt. Der Auflagetisch und die Ablage sind stufenlos auf die beste Arbeitsposition einstellbar. Der Abstand zwischen Linearmesser und Ablage kann so verändert werden, dass die Randstreifen durchfallen und aussortiert werden.

Beanspruchung der Bauteile

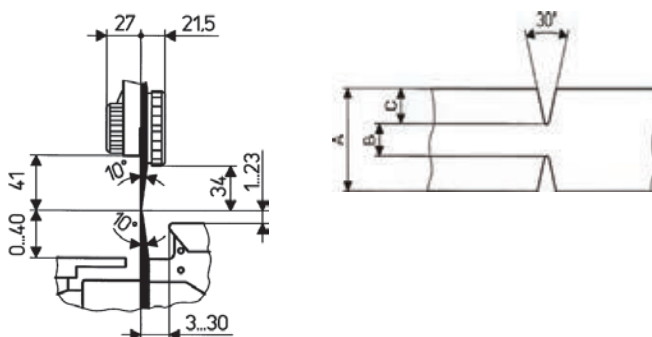
Bei kritischen Bauteilen wird häufig eine Obergrenze der Dehnungsbeanspruchung festgelegt. Fragen Sie uns nach den Möglichkeiten zur Bauteilentlastung.

Sichere Handhabung

Die Nutzenleiterplatte wird mit der Ritznut auf das Linearmesser gelegt und das Rollmesser von Hand über die Nutzenleiterplatte gezogen. Der Abstand zwischen Niederhalter und Linearmesser wird so eingestellt, dass die Leiterplatte nur in der Ritznut getrennt werden kann.



Die Ritznut kann beliebig durch Ausfräsungen unterbrochen sein.



Bei überstehenden Bauteilen muss das Linearmesser ausgespart werden. Bei Bedarf anfragen.

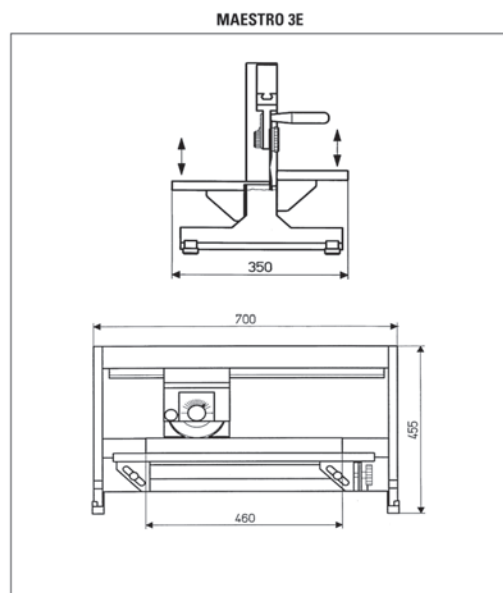
Nutzenleiterplatte

Leiterplattendicke A:	0,8 - 3,2 mm
Restdicke B typisch:	1/3 von Maß A, max. 0,8 mm
Ritztiefe C:	min. 0,25 mm
Vergrößerung der Außenmaße nach dem Trennen:	0,1 - 0,2 mm

Technische Daten

Trennprinzip:	Bestückungsseite: Rollmesser Lötseite: Linearmesser
Trennvorgang:	von Hand
Trennlänge:	max. 450 mm
Erdung Druckknopf:	Ø 10 mm
Betriebstemperatur:	10 - 35 °C
Lager-/Transporttemperatur:	-20 - 50 °C
Luftfeuchte nicht kondensierend:	10 - 85%
Sicherheitsanforderungen:	CE, FCC class 1
Gewicht:	22 kg
Maße H x B x T:	455 x 350 x 700 mm

Die Geräte entsprechen den Sicherheitsanforderungen der EG-Richtlinien. Eine EG-Konformitätserklärung liegt den Geräten bei.



dpvlink 5471

Artikel Ausführung

8933945

Nutzentrenner MAESTRO 3E / 450 manuell
Trennlänge max. 450 mm



MAESTRO 4S

MAESTRO 4S



Stressfreies Trennen vorgeritzter Leiterplatten

Der MAESTRO 4S erfüllt Ihre Erwartungen an Vielseitigkeit für folgende Anforderungen:

- Direkt neben der Ritznut sind empfindliche Bauteile bestückt
- Sie trennen Leiterplatten mit einer Dicke bis 3,2 mm
- Es müssen Aluminium-Leiterplatten getrennt werden

Der Nutzentrenner MAESTRO 4S überfährt die Ritznut in bis zu fünf Arbeitsschritten. Dabei verringert sich der Messerabstand in programmierbaren Schritten zwischen 0,6 mm und 0,05 mm. Sie können bis zu acht Programme über das Bedienfeld speichern.

Das mehrmalige Überfahren minimiert die Zug- und Druckspannungen und damit die Gefahr, dass empfindliche Bauteile nahe der Ritznut beschädigt werden. Dicke Leiterplatten aus FR4 oder Aluminium-Leiterplatten werden mit diesem Verfahren spanfrei getrennt.

Bereits eine Erhöhung des werkseitig eingestellten Messerabstands um 0,1 mm halbiert die Zug- und Druckspannung. Bei 0,2 mm wird die Beanspruchung um mehr als das 10-fache minimiert.

Technische Daten

Trennprinzip	Bestückungsseite: Rollmesser Lötseite: Linearmesser
Trennvorgang	wegoptimiert, Motorantrieb
Trenngeschwindigkeit	300, 500 mm/s, umschaltbar
Materialien	FR4, Aluminium
Bauteilhöhe	Bestückungs-/Lötseite bis 34 mm
Trennlänge	bis 450 mm (Modell 4S / 450) bis 600 mm (Modell 4S / 600)
Ablagetisch Tiefe	200 mm
Spannung	100 - 240 VAC, 50/60 Hz
Emmissionsschalldruckpegel	LpA < 70 dB (A)
Temperatur / Betrieb	+ 10 - 35°C / 10 - 85 %
Luftfeuchtigkeit Lager	0 - 60°C / 20 - 80 %
nicht kondens. Transport	- 25 - 60°C / 20 - 80 %
Breite x Höhe x Tiefe	702 x 434 x 425 mm (Modell 4S / 450) 852 x 434 x 425 mm (Modell 4S / 600)
Gewicht	38 kg (Modell 4S / 450) 46 kg (Modell 4S / 600)
Zulassungen	CE, FCC Class A

Programmierung

Start	Fahrt auf Startposition
Programme	9
Trennschritte	1 - 5
Messerabstand	0,9 - 0,05 mm
Schlüsseltaste	Programmwahl entriegeln
Anzeige Schnittleistung	bis 99 km
DEL	Rücksetzen der Schritte
Netzschalter	EIN/AUS
Fußschalter	START Trennvorgang
Sicherheitsschalter	Not-Halt

dpvlink 17676








Artikel Ausführung

8936800	Nutzentrenner MAESTRO 4S / 450 mit Motorantrieb, Trennlänge 450 mm mit Rollmesser oben für FR4-Leiterplatten (Art.Nr. 8930509)
8936800-ALU	Nutzentrenner MAESTRO 4S / 450 mit Motorantrieb, Trennlänge 450 mm mit Rollmesser für ALU-Leiterplatten (Art.Nr. 8936895)
8936745	Nutzentrenner MAESTRO 4S / 600 mit Motorantrieb, Trennlänge 600 mm mit Rollmesser oben für FR4-Leiterplatten (Art.Nr. 8930509)
8936745-ALU	Nutzentrenner MAESTRO 4S / 600 mit Motorantrieb, Trennlänge 600 mm mit Rollmesser für ALU-Leiterplatten (Art.Nr. 8936895)
8931240	Transportband für MAESTRO 4S/450

Zubehör / Ersatzteile Nutzentrenner MAESTRO

Ersatzteile Maestro 2/2M





	Ersatzteile 8930501.03-DPV Rollmesser oben Typ 03 / in-line DPV mit Titanbeschichtung Für FR4-Leiterplatten
	8930509 Rollmesser oben "Ti" mit Titanbeschichtung Für FR4-Leiterplatten
	8933661 Rollmesser unten "Ti" mit Titanbeschichtung
	8930744 Messerschutz oben
	8930745 Messerschutz unten


Zubehör / Ersatzteile MAESTRO 3E





Ersatzteile


- 


8930501.03-DPV **Rollmesser oben Typ 03 / in-line DPV**
 mit Titanbeschichtung
 Für FR4-Leiterplatten
- 

8930509 **Rollmesser oben "Ti"**
 mit Titanbeschichtung
 Für FR4-Leiterplatten
- 

8933394 **Linearmesser 450 "Ti"**
- 

8930602 **Schutz 1 / bis Serien-Nr. 1999**
- 

8936614 **Schutz 1 / ab Serien-Nr. 2000**
- 

8930603 **Schutz 2 / bis Serien-Nr. 1999**
- 

8936615 **Schutz 2 / ab Serien-Nr. 2000**

Zubehör


- 


8970208 **Messeinrichtung**


Zubehör / Ersatzteile MAESTRO 4M und 4S





Ersatzteile


- 


8930501.03-DPV **Rollmesser oben Typ 03 / in-line DPV**
 mit Titanbeschichtung
 Für FR4-Leiterplatten
- 


8930509 **Rollmesser oben "Ti"**
 mit Titanbeschichtung
 Für FR4-Leiterplatten
- 


8936895 **Rollmesser oben "Ti"**
 mit Titanbeschichtung
 Für ALU-Leiterplatten
- 


8933394 **Linearmesser 450 "Ti"**
- 

8933931 **Linearmesser 450 clean "Ti"**
 für MAESTRO 4M / 450 clean
- 

8930602 **Schutz 1 / bis Serien-Nr. 1999**
- 


8936614 **Schutz 1 / ab Serien-Nr. 2000**
- 

8930603 **Schutz 2 / bis Serien-Nr. 1999**
- 

8936615 **Schutz 2 / ab Serien-Nr. 2000**
- 

8933933 **Rollenmesser oben für 4M / 70"Ti"**
 Durchlasshöhe 70 mm

Zubehör

- 

8970208 **Messeinrichtung**

Ersatzteile Maestro 6



dpwlink 21957



Artikel	Ausführung
8936446	Rollenmesser 60 FR4
8936507	Rollenmesser 60 ALU
8933682	Linearmesser 600 Titan/Nitrit Linearmesser für Maestro 3, Maestro 4 und Maestro 6
8936480	Messeinrichtung 6/x03

MAESTRO 6

MAESTRO 6

cab

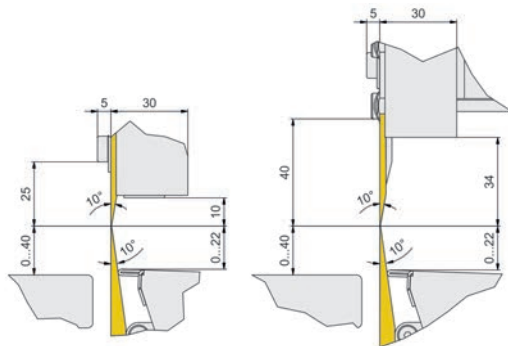


Nutzentrenner MAESTRO 6 zum Trennen von vorgeritzten Leiterplatten

Als Weiterentwicklung der bisherigen CAB-Nutzentrenner können Leiterplatten bis 1200 mm Länge einfach und effizient getrennt werden. Dabei wird das Material nur gering beansprucht. Das Trennen und Entnehmen ist optimal möglich, da der Schlittenantrieb direkt hinter dem Linearmesser liegt.

Merkmale:

- einzeln justierbare Rollenmesser
- Trennlänge stufenlos einstellbar
- Auflagetisch ergonomisch
- Anzeige der Schnittleistung



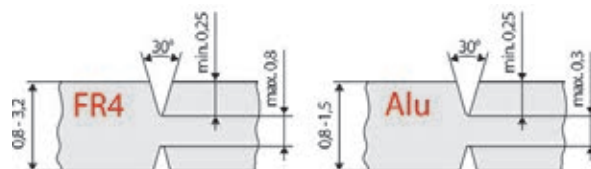
Bedientasten

- Schlitten fährt in Grundstellung
- Trennlänge einstellen:
 - zweistufiges Trennen der Leiterplatte
 - dreistufiges Trennen der Leiterplatte
- Einstellen der Trenngeschwindigkeit
- Anzahl der Gesamtschnitte anzeigen (bis 9999)
- Gesamtschnittlänge anzeigen (bis 9999 km)
- Sicherheitsschalter für „Not-Halt“
- Fußschalter für Start des Trennvorgangs



Technische Daten:

Modell	6/603	6/903	6/1203
Trennprinzip Bestückungsseite / Lötseite	3 Rollmesser / Linearmesser		
Trennvorgang	wegoptimiert		
Trenngeschwindigkeit	bis 500 mm / s		
Material	FR4, CEM3, Aluminium		
Bauteilhöhe Bestückungsseite / Lötseite	bis 16 mm		
Trennlänge bis	600 mm	900 mm	1200 mm
Tiefe Ablagetisch	200 mm		
Spannung	100 - 240 VAC, 60 / 60 Hz		
Emissionsschalldruckpegel	LpA < 70 dB (A)		
Temperatur / Luftfeuchte Betrieb	+ 5 °C bis 40 °C / 10 bis 85 % nicht kondensierend		
Temperatur / Luftfeuchte Lager	+ 0 °C bis 60 °C / 20 bis 80 % nicht kondensierend		
Temperatur / Luftfeuchte Transport	-25 °C bis 60 °C / 20 bis 80 % nicht kondensierend		
Gewicht	40 kg	45 kg	50 kg
Höhe x Tiefe	350 x 450 mm		
Breite	1150 mm	1450 mm	1750 mm
Zulassungen	CE, FCC, class A		



Die Ritznut kann durch Ausfräsungen unterbrochen sein.

0,2 mm typische Vergrößerung der Außenmaße nach dem Trennen.

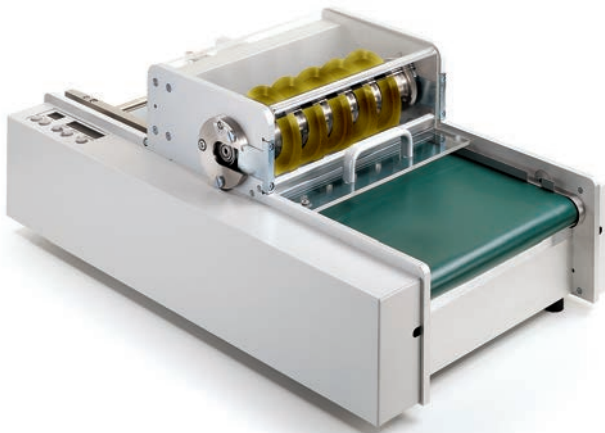
dpvlink 21949



Artikel	Ausführung
8936510	Nutztrenner MAESTRO 6 / 603 mit Motorantrieb, Trennlänge bis 600 mm mit 3 Rollmessern oben für FR4-Leiterplatten
8936510-ALU	Nutztrenner MAESTRO 6 / 603 mit Motorantrieb, Trennlänge bis 600 mm mit 3 Rollmessern oben für ALU-Leiterplatten
8936500	Nutztrenner MAESTRO 6 / 903 mit Motorantrieb, Trennlänge bis 900 mm mit 3 Rollmessern oben für FR4-Leiterplatten
8936500-ALU	Nutztrenner MAESTRO 6 / 903 mit Motorantrieb, Trennlänge bis 900 mm mit 3 Rollmessern oben für ALU-Leiterplatten
8936490	Nutztrenner MAESTRO 6 / 1203 mit Motorantrieb, Trennlänge bis 1200 mm mit 3 Rollmessern oben für FR4-Leiterplatten
8936490-ALU	Nutztrenner MAESTRO 6 / 1203 mit Motorantrieb, Trennlänge bis 1200 mm mit 3 Rollmessern oben für ALU-Leiterplatten
8936570	Nutztrenner MAESTRO 6 / 1503 mit Motorantrieb, Trennlänge bis 1500 mm mit Rollmesser oben für FR4-Leiterplatten
8936570-ALU	Nutztrenner MAESTRO 6 / 1503 mit Motorantrieb, Trennlänge bis 1500 mm mit Rollmesser oben für ALU-Leiterplatten

MAESTRO 5L

MAESTRO 5L



Beanspruchung der Bauteile

Bei kritischen Bauteilen wird häufig eine Obergrenze der Dehnungsbeanspruchung festgelegt. Fragen Sie uns nach den Möglichkeiten zur Bauteilentlastung.

MAESTRO 5L

Er ist wirtschaftlich, wenn vorgeritzte Nutzenleiterplatten in großen Stückzahlen getrennt werden. Einfaches Handhaben mit dem übersichtlichen Bedienfeld. Bei einer Nutzenbreite bis 310 mm trennen bis zu 10 Rollmesser gleichzeitig die Leiterplatten. Sensoren überwachen den Trennvorgang. Die Nutzen werden von Hand eingelegt oder durch eine Ladestation automatisch zugeführt. Ebenso ist der Einbau in eine Bestückungslinie möglich. Standardmäßig vorgesehen: Die SMEMA-Schnittstelle. Der Nutzentrenner MAESTRO 5L wird Ihrer Leiterplattengröße und Ihren Anforderungen angepasst. Nutzenbreiten größer 310 mm auf Anfrage. Eine Geräteanzeige stellt Trenngeschwindigkeit, die geschnittene Länge und Anzahl der Nutzen dar.

Justage

Der Abstand zwischen den oberen und unteren Rollmessern wird über einen Exzenter präzise eingestellt. Im Servicefall werden beide Wellen mit den montierten Rollmessern einfach herausgenommen.



Messerwellen

Die Breite der Leiterplattenzuführung ist genau einstellbar. Die Flucht des oberen zum unteren Rollmesser wird mit einem Feingewinde auf der Welle justiert.



MAESTRO 5L mit Untergestell

Mit einem zusätzlichem Transportband zur Weiterverarbeitung der Einzelplatten nach dem Trennen.

Die Transportbänder, die Rollmesser und der Antrieb sind in einem stabilen Aluminiumgehäuse aufgebaut. Die maximale Nutzenbreite beträgt beim MAESTRO 5L bis 310 mm. Größere Leiterplatten auf Anfrage.



MAESTRO 5L mit Untergestell - Ansicht vorne / hinten

Sichere Handhabung

Die Handhabung ist komfortabel und einfach. Die Zuführung der Nutzenleiterplatte erfolgt von Hand oder automatisch innerhalb der Bestückungslinie bzw. durch eine davor angeordnete Ladestation.

Die getrennten Leiterplatten werden von einem Transportband übernommen. Zwischenstege und Randstreifen fallen in den darunter stehenden Behälter.

Von dem Transportband werden die Leiterplatten von Hand abgenommen oder auf eine nachfolgende Transporteinrichtung zur Weiterbearbeitung übergeben.

Eine Lichtschranke am Ende der Transportstrecke verhindert, dass bestückte Leiterplatten unbeabsichtigt herunterfallen.

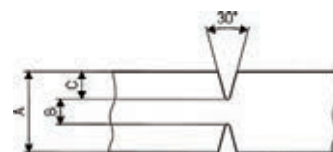
Schonendes Trennen

Die Nutzenleiterplatte wird durch den speziellen Schliff der Rollmesser nahezu spannungsfrei getrennt.

Der Abstand der Rollmesser wird mit Abstandsringen auf die Leiterplattenbreite kundenspezifisch angepasst.

Nutzenleiterplatte

A Leiterplattendicke:	1,0 - 3,2 mm
B Restdicke der Leiterplatte:	min. 0,30 mm typisch 1/3 von Maß A max. 0,60 mm
C Ritztiefe:	min. 0,30 mm
Vergrößerung der Außenmaße:	0,1 - 0,2 mm (nach dem Trennen)



Technische Daten

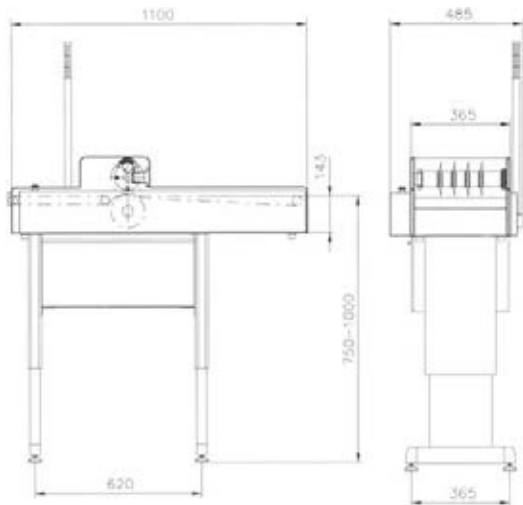
Trennprinzip:	oben Rollmesser, unten Rollmesser
Trennvorgang:	Motorantrieb
Trenngeschwindigkeit:	100-220 mm/sec. in 10 Stufen einstellbar
Trennlänge:	bei aktivierter Lichtschranke 100-570 mm bei deaktivierter Lichtschranke >100 mm
Breite Reststege:	min. 3 mm
Bauteilhöhe / Bestückungsseite:	max. 30 mm
Bauteilhöhe / Lötseite:	max. 10 mm
Anzahl der Rollmesser:	max. 10
Nutzenbreite:	max. 310 mm
Leiterplattenbreite:	10 - 290 mm
Netzspannung:	umschaltbar 230/115 V [~] 50-60Hz
Betriebstemperatur:	10°C bis 35°C
Lager-/Transporttemperatur:	-20°C bis 50°C
Luftfeuchte nicht kondensierend:	10% bis 85%
Gewicht:	63 kg

Die Geräte entsprechen den Sicherheitsanforderungen der EG-Richtlinien. Eine EG-Konformitätserklärung liegt den Geräten bei.

MAESTRO 5L mit Kontrollleuchte (Hinweis: Kontrollleuchte ist im Standard Lieferumfang enthalten.)

Lieferumfang:

- Maestro 5L mit Untergestell
- Anzahl Rollenmesser gemäß Anforderung
- Auflage und Haltergriffe
- Justagevorrichtung für Messerwechsel



dpvlink 5663

Artikel Ausführung

8934520	MAESTRO 5L Nutzentrenner MAESTRO 5L Standardausführung incl. Konstruktion, clean-Version, Reinigungsbürsten und 2. SMEMA, untere Führung, Abdeckung der Messer, Inbetriebnahme und Schulung, ohne Messerwellenpaar
893XXX.MW2	Messerwellenpaar mit 2 Messer "Ti" und Abstandsringen für Leiterplatten mit 1 Ritznut
893XXX.MW4	Messerwellenpaar mit 4 Messer "Ti" und Abstandsringen für Leiterplatten mit 2 Ritznuten
893XXX.MW6	Messerwellenpaar mit 6 Messer "Ti" und Abstandsringen für Leiterplatten mit 3 Ritznuten
893XXX.MW8	Messerwellenpaar mit 8 Messer "Ti" und Abstandsringen für Leiterplatten mit 4 Ritznuten
893XXX.MW10	Messerwellenpaar mit 10 Messer "Ti" und Abstandsringen für Leiterplatten mit 5 Ritznuten
893XXX.MW12	Messerwellenpaar mit 12 Messer "Ti" und Abstandsringen für Leiterplatten mit 6 Ritznuten
893XXX.MW14	Messerwellenpaar mit 14 Messer "Ti" und Abstandsringen für Leiterplatten mit 7 Ritznuten
893XXX.MW16	Messerwellenpaar mit 16 Messer "Ti" und Abstandsringen für Leiterplatten mit 8 Ritznuten
893XXX.MW18	Messerwellenpaar mit 18 Messer "Ti" und Abstandsringen für Leiterplatten mit 9 Ritznuten
893XXX.MW20	Messerwellenpaar mit 20 Messer "Ti" und Abstandsringen für Leiterplatten mit 10 Ritznuten



Zubehör / Ersatzteile MAESTRO 5L



dpvlink 5670

Artikel Ausführung

8934803	Rollmesser / Ersatzmesser "Ti" MAESTRO 5L / W
---------	--



Stegtrenner

Stegtrenner Hektor

Stegtrenner Hektor 2



Hektor trennt umrissgefräste Nutzenleiterplatten schonend und schnell. Die Stege werden sauber und glatt herausgeschnitten.

Mit der zweiteiligen Matrice ist die Montage bzw. das Tauschen der unterschiedlich breiten Messer einfach vorzunehmen.

Das Ausstanzen der Stege erfolgt mit dem Druckluftzylinder. Der Betriebsdruck ist am Gerät einstellbar. Mit dem Fußschalter wird der Stanzvorgang ausgelöst.

Die Stanzabfälle werden im Aufnahmebehälter gesammelt. Nach Öffnen des Schiebers kann der Abfall entleert werden.



Sichere Handhabung

Die Nutzenleiterplatte wird in der Fräsnut über das Messer auf die Matrice gesetzt. Der Steg wird unter das Stanzmesser geschoben.

Durch Betätigung des Fußschalters wird der Steg ausgestanzt und im Aufnahmeblock gesammelt.

Messer

Die Messer sind aus Spezialstahl gefertigt. Jede Ausführung ist in 5 Standardbreiten lieferbar. Damit das Messer in der Leiterplatte nicht verklemmt, sollte es mindestens 0,15 mm schmaler als der Frässlitz sein. Zwischengrößen werden nach Kundenangaben gefertigt.

Das L-Messer wird bei kleinen Stegabständen eingesetzt.

Mit dem T-Messer werden Stege rechts und links am Rand ausgestanzt. Das Drehen der Leiterplatte entfällt.



dpvlink 5547

Artikel Ausführung

8932145	Stegtrenner Hektor 2 Lieferumfang: Hektor 2 mit Druckregler, Fußschalter, ohne Messer
---------	---



- Messer bitte separat bestellen -

Messer für Hektor 2



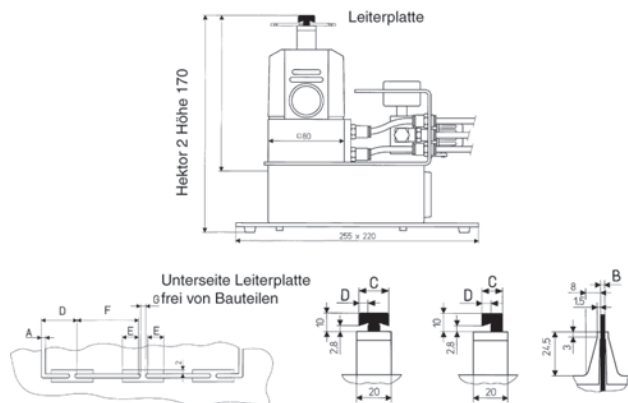
Technische Daten

Trennprinzip:	Stanzmesser
Leiterplattendicke:	max. 2,5 mm
Luftanschluss:	1/4"-Kupplungsdose
Betriebsdruck:	typisch 4 bar
Betriebart:	pneumatisch
Betriebstemperatur:	15 - 35°C
Lager-/Transporttemperatur:	-20 - 50°C
Luftfeuchte nicht kondensierend:	10 - 85%
Gewicht Hektor 2:	2,7 kg
Maße H x B x T	170 x 220 x 255 mm

Sicherheitsanforderungen: CE, FCC class 1. Technische Änderungen vorbehalten.

A = Fräsnutbreite	E = Bauteilfreiheit Lötseite
B = empfohlene Messerdicke	F = Fräsnutlänge
C = Messerlänge	G = Stegbreite
D = Schnittlänge	

Benennung	Art.Nr.	A	B	C	D	E	F	G
Messer T1,3	8932194	≥1,3	1,15	17,2	4,7	>19,0	>19,0	2,5
Messer T1,4	8932196	≥1,4	1,25	17,2	4,7	>19,0	>19,0	2,5
Messer T1,5	8932137	≥1,5	1,35	17,2	4,7	>19,0	>19,0	3,0
Messer T2,0	8932138	≥2,0	1,85	17,2	5,2	>19,0	>19,0	3,0
Messer T2,2	8932195	≥2,2	2,05	17,2	5,2	>19,0	>19,0	3,0
Messer T2,3	8932197	≥2,3	2,15	17,2	5,2	>19,0	>19,0	3,0
Messer T2,4	8932191	≥2,4	2,25	18,0	5,7	>19,0	>19,0	3,0
Messer T2,5	8932139	≥2,5	2,35	18,0	5,7	>19,0	>19,0	3,0
Messer T3,0	8932144	≥3,0	2,85	18,0	5,7	>19,0	>19,0	2,5
Messer L1,5	8932122	≥1,5	1,35	12,0	4,7	>15,0	>13,0	3,0
Messer L2,0	8932123	≥2,0	1,85	12,0	5,2	>15,0	>13,0	3,0
Messer L2,1	8932198	≥2,1	1,95	12,0	5,2	>15,0	>13,0	3,0
Messer L2,3	8932193	≥2,3	2,15	12,0	5,7	>15,0	>13,0	3,0
Messer L2,4	8932141	≥2,4	2,25	12,0	5,7	>15,0	>13,0	3,0
Messer L2,5	8932124	≥2,5	2,35	12,0	5,7	>15,0	>13,0	3,0
Messer L3,0	8932125	≥3,0	2,85	12,0	5,7	>15,0	>13,0	2,5
Messer L3,2	8932127	≥3,2	3,05	12,0	5,7	>15,0	>13,0	2,5

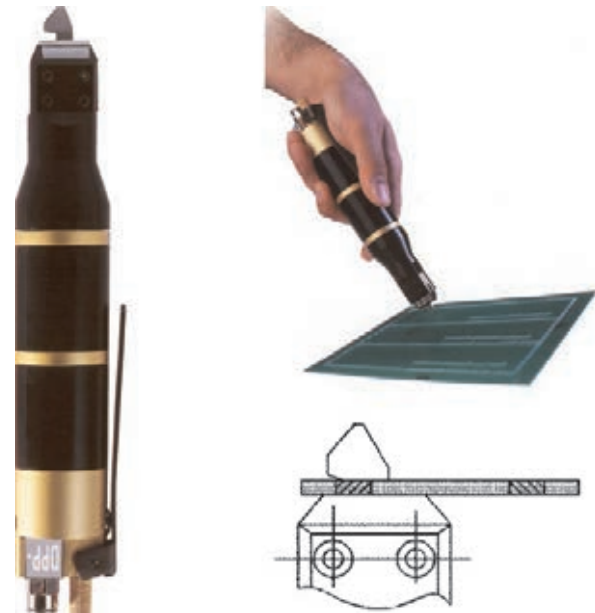


dpvlink 5554

Artikel	Ausführung
Messer für Hektor 2	
8932122	Messer L 1,5 standard
8932123	Messer L 2,0 standard
8932141	Messer L 2,4 standard
8932124	Messer L 2,5 standard
8932125	Messer L 3,0 standard
8932137	Messer T 1,5 standard
8932138	Messer T 2,0 standard
8932191	Messer T 2,4 standard
8932139	Messer T 2,5 standard
8932144	Messer T 3,0 standard
89321XX	Messerbreite nach Angabe kundenspezifisch
8932171	Matrize für Hektor 2 (Feinguss)

Stegtrenner DPP

Stegtrenner DPP



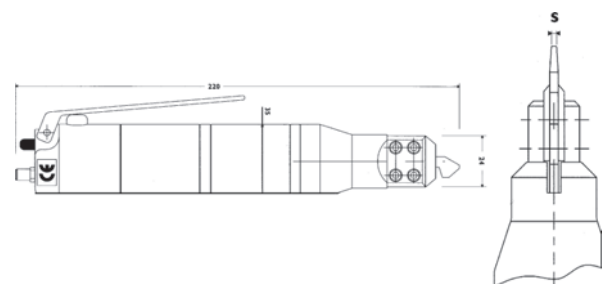
Pneumatischer Stegtrenner DPP

Dieser handliche Stegtrenner ermöglicht das schnelle Trennen von umrissgefrästen Nutzenleiterplatten. Die kompakte Baugröße erlaubt das Trennen auch an schwer zugänglichen Stellen. Die Stege werden sauber und glatt herausgeschnitten.

Die Klingen bestehen aus einem Spezialstahl. Es sind vier Klingentypen lieferbar.

Technische Daten

Druckluftversorgung:	5 - 6 bar
Schneidkraft des Zylinders:	393 N (40kg)



dpvlink 5610

Artikel	Ausführung
DPP-18N	Reststegtrenner DPP 18N Klingenbreite s = 1,8 mm
DPP-20N	Reststegtrenner DPP 20N Klingenbreite s = 2,0 mm
DPP-23N	Reststegtrenner DPP 23N Klingenbreite s = 2,3 mm
DPP-24N	Reststegtrenner DPP 24N Klingenbreite s = 2,4 mm
DPP-25N	Reststegtrenner DPP 25N Klingenbreite s = 2,5 mm
DPP-Set	Reststegtrenner DPP-Set, incl. Koffer Klingenbreiten s = 2,0 / 2,3 / 2,4 / 2,5 mm



Klingensets (Klinge u. Matrize)



dpvlink 5616



Artikel	Ausführung
DPP-SET18	Klingenset für DPP s = 1,8 mm
DPP-SET20	Klingenset für DPP s = 2,0 mm
DPP-SET23	Klingenset für DPP s = 2,3 mm
DPP-SET24	Klingenset für DPP s = 2,4 mm
DPP-SET25	Klingenset für DPP s = 2,5 mm

Einzelklingen



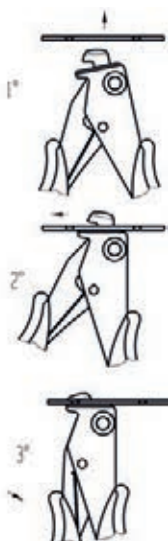
dpvlink 5621



Artikel	Ausführung
DPP-L18	Klinge für DPP s = 1,8 mm
DPP-L20	Klinge für DPP s = 2,0 mm
DPP-L23	Klinge für DPP s = 2,3 mm
DPP-L24	Klinge für DPP s = 2,4 mm
DPP-L25	Klinge für DPP s = 2,5 mm

Reststegtrenner DP manuell

Reststegtrenner (manuell)



Diese handliche Stegtrenner-Zange ermöglicht das schnelle Trennen von umrissgefrästen Nutzenleiterplatten.



dpvlink 5626

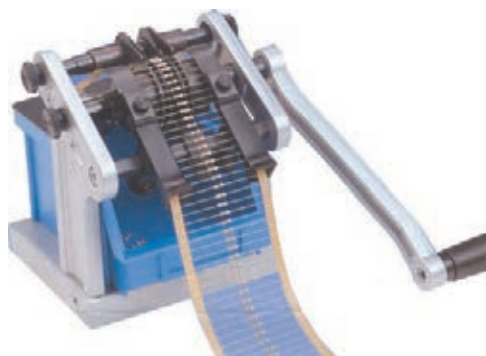


Artikel	Leitfähigkeit	S [mm]
Reststegtrenner (manuell)		
DP-10N.D	ableitfähig	1,0
DP-15N.D	ableitfähig	1,5
DP-20N.D	ableitfähig	2,0
DP-23N.D	ableitfähig	2,3
DP-24N.D	ableitfähig	2,4
DP-25N.D	ableitfähig	2,5

Axiale Bauteile

CUT-BEND

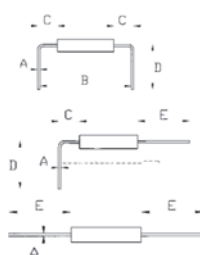
Schneide- und Biegemaschine für axiale Bauelemente



Ein "Nacheinanderschneiden" der Komponentendrähte verhindert eine axiale Zugbelastung auf empfindliche Bauteile (z.B. Dioden). Durch Lösen einer einzigen Stell-schraube wird das Schneide- und Biegerad frei und kann durch Verschieben in die richtige Position gebracht werden. Mit dem Einstellstern können Rastermaße von der Printplatte direkt auf die Maschine übertragen werden, was die Einstellzeit wesentlich verkürzt.

Technische Daten

Abmessung ohne Kurbel:	175 x 145 x 160 mm (LxBxH)
Kurbellänge:	160 mm
Gewicht:	1,9 kg
Leistung:	bis 40.000 Bauteile/Std.



VB Standardausrüstung
Beidseitig Schneiden und Biegen
(VB-Kopf)

BG Eine Seite Schneiden und Biegen
(1/2 VB-Kopf), andere Seite nur Schneiden
(1/2 FG-Kopf) = BG-Kopf

FG Beidseitig nur Schneiden =
FG-Kopf

Bearbeitungsmöglichkeiten

Typ	A	B	C	D	E
VB05	0,3 - 0,5	4,7 - 40	mind. 1,0	2,6 - 15	-
VB08*	0,5 - 0,8	6,0 - 40	mind. 1,3	3,6 - 15	-
VB10	0,9 - 1,0	6,0 - 40	mind. 1,8	3,6 - 15	-
VB12	1,1 - 1,2	6,0 - 40	mind. 2,0	3,6 - 15	-
FG08*	0,5 - 0,8	-	-	-	3,1 - 20
BG08*	0,5 - 0,8	-	mind. 1,0	3,6 - 15	3,1 - 20

*Standardgeräte



Einzelbauteil-Zuführung CB-3000

Zuführung für lose Bauteile. Zwei verstellbare Transportrollen entwirren und zentrieren die Bauteile und führen sie der CUTBEND zu. Zuführung bis zu 3000 Bauteile/Std.



Abrollständer CB-109

Dieser Abrollständer erleichtert die Zuführung gegurteter Bauteile zum CUTBEND. Er lässt sich einfach an das Gerät montieren.

dpvlink 5085

Artikel	Ausführung
405.100	Cut-Bend Typ (VB 08) Standard, Kompletgerät
405.101	Cut-Bend Typ (VB 05), Kompletgerät
405.105	Cut-Bend Typ (VB 10), Kompletgerät
405.106	Cut-Bend Typ (VB 12), Kompletgerät
405.115	Cut-Bend Typ (FG 08) Standard, Kompletgerät
405.120	Cut-Bend Typ (BG 08) Standard, Kompletgerät



dpvlink 5095

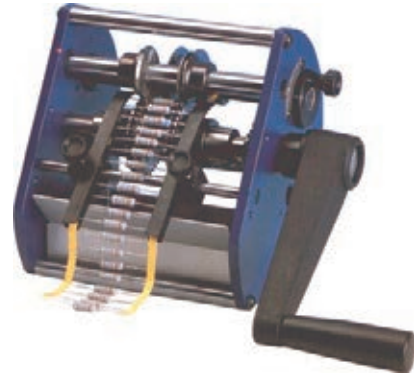
Artikel	Ausführung
405.200	Radsatz Typ (VB 08) Standard
405.201	Radsatz Typ (VB 05)
405.205	Radsatz Typ (VB 10)
405.206	Radsatz Typ (VB 12)
405.215	Radsatz Typ (FG 08)
405.220	Radsatz Typ (BG 08)
405.250	Ersatzmesser für VB 05 / VB 08
405.251	Ersatzmesser für VB 10 / VB 12
405.300	Abrollständer CB-109, gegurtete Bauteile
405.310	Zuführung CB-3000, für lose Bauteile



-weitere Ersatzteile auf Anfrage-

TP 6-EC - OLAMEF

Schneide- und Biegemaschine für axiale Bauteile



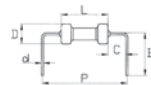
einfacher Aufbau, keine Schutzhaube, ohne Motoranschlussmöglichkeit

Mit der Schneide- und Biegemaschine TP 6-EC können gegurtete, axiale Bauteile geschnitten und gebogen werden. Es können Bauteile mit Anschlussdrähten bis zu einem Durchmesser von 1,3 mm verarbeitet werden. Das Einstellen von verschiedensten Abmessungen erfolgt schnell und einfach.

Technische Daten

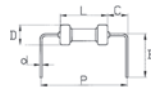
Leistung:	ca. 50.000 Bauteile / Std.
Abmessungen:	230 x 180 x 210 mm
Gewicht:	5 kg

TP 6/1.EC - Standard



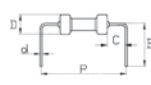
	P	B	c	L	d	D
Min. mm	6,5	4	1,2	-	0,4	0,4
Max. mm	60	13	-	50	1,3	16

TP 6/6.EC - reduziertes Rastermaß



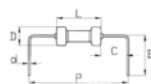
	P	B	c	L	d	D
Min. mm	5,08	4	0,8	-	0,4	0,4
Max. mm	60	13	-	50	0,8	10

TP 6/7.EC - fixes Rastermaß P = 5,08 mm



	P	B	c	d	D
Min. mm	5,08	4	0,5	0,4	0,4
Max. mm	fix	10	-	0,6	4

TP 6/4.EC - für Drahtstärken bis 1,4 mm



	P	B	c	L	d	D
Min. mm	10,16	5	2,4	-	0,6	0,6
Max. mm	60	13	-	50	1,4	16

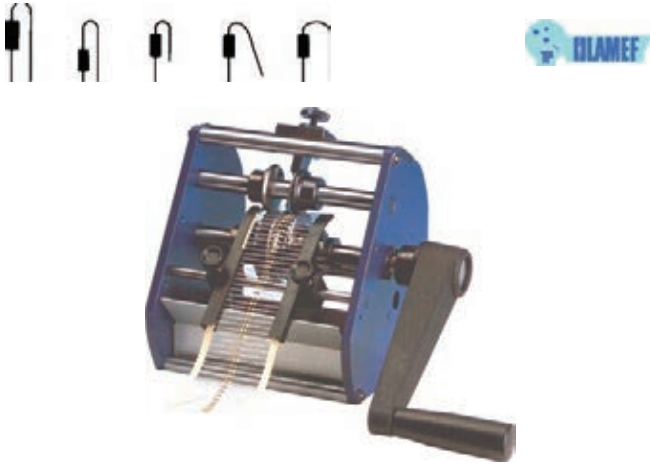
dpvlink 5110

Artikel	Ausführung
415.100.EC	TP 6/1.EC - standard für Drahtstärken Ø 0,4 - 1,3 mm
415.101.EC	TP 6/6.EC - reduziertes Rastermaß für Drahtstärken Ø 0,4 - 0,8 mm
415.102.EC	TP 6/7.EC - fixes Rastermaß P = 5,08 mm für Drahtstärken Ø 0,4 - 0,8 mm
415.103.EC	TP 6/4.EC - verstärkte Biegeräder für Drahtstärken Ø 0,6 - 1,4 mm



TP 6 / V-EC - OLAMEF

Schneide- und Biegemaschine für axiale Bauteile, stehende Montage



einfacher Aufbau, keine Schutzhaube, ohne Motoranschlussmöglichkeit

Mit der Schneide- und Biegemaschine TP 6/V-EC können gegurtete axiale Bauteile für die stehende Montage geschnitten und gebogen werden. Der robuste Aufbau der Maschine garantiert eine hohe Zuverlässigkeit. Es können Bauteile mit Anschlussdrähten bis zu einem Durchmesser von 0,8 mm verarbeitet werden. Für unterschiedliche Rastermaße werden unterschiedliche Biegewerkzeuge verwendet. Die Feineinstellung der Rastermaße erfolgt mittels Rändelschraube.

Technische Daten

Leistung:	ca. 50.000 Bauteile / Std.
Abmessungen:	230 x 180 x 210 mm
Gewicht:	5 kg

TP 6/V-EC - Standard P = 2,54 mm

	P	L	F	D	d	A
Min. mm	2,54	-	3	0,5	0,5	2
Max. mm	fix	15	8	3	0,8	6

TP 6/V1 - mit Biegewerkzeug P = 3,8 mm

	P	L	F	D	d	A
Min. mm	3,8	-	3	0,5	0,5	2,5
Max. mm	fix	15	8	3	0,8	6

TP 6/V1 - mit Biegewerkzeug P = 5,08 mm

	P	L	F	D	d	A
Min. mm	5,08	-	3	0,5	0,5	3
Max. mm	fix	15	8	8	0,8	7

dpvlink 5117

Artikel Ausführung

415.400.EC **TP 6/V1.EC - Standard stehende Montage**

Zubehör

415.430.V1 **zusätzl. Biegewerkzeug P = 3,8 mm**
stehende Montage

415.435.V1 **zusätzl. Biegewerkzeug P = 5,08 mm**
stehende Montage

415.439 **Halter für zusätzliches Biegewerkzeug**
(für einfache Umrüstung)



TP 6 • TP 6.97 - OLAMEF

Schneide- und Biegemaschine für axiale Bauteile, Ausführung Typ 97 zusätzlich mit vereinfachter Biegeradeinstellung



Schneide- und Biegemaschine TP 6.97 standard

Mit der Schneide- und Biegemaschine TP 6 können gegurtete, axiale Bauteile geschnitten und gebogen werden. Der robuste Aufbau der Maschine garantiert eine hohe Zuverlässigkeit.

Es können Bauteile mit Anschlussdrähten bis zu einem Durchmesser von 1,3 mm verarbeitet werden. Das Einstellen von verschiedensten Abmessungen erfolgt schnell und einfach.

Ausführung TP 6/... .97

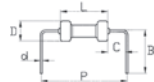
Die TP 6/97 ist zusätzlich mit vereinfachter Biegeradeinstellung ausgerüstet, wodurch die Rüstzeiten wesentlich verringert werden.

Technische Daten

Leistung:	ca. 50.000 Bauteile / Std.
Abmessungen:	230 x 180 x 210 mm
Gewicht:	5 kg

TP 6/1 • TP 6/1.97 standard

TP 6 - Standard



	P	B	c	L	d	D
Min. mm	6,5	4	1,2	-	0,4	0,4
Max. mm	60	13	-	50	1,3	16

dpvlink 5141

Artikel Ausführung

415.100 **TP 6/1 - standard**
für Drahtstärken Ø 0,4 - 1,3 mm

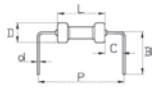
415.100.97 **TP 6/1.97 - standard**
mit vereinfachter Biegeradeinstellung,
für Drahtstärken Ø 0,4 - 1,3 mm



TP 6/6 • TP 6/6.97 reduziertes Rastermaß



TP 6/6 - reduziertes Rastermaß



	P	B	c	L	d	D
Min. mm	5,08	4	0,8	-	0,4	0,4
Max. mm	60	13	-	50	0,8	10

dpvlink 5153



Artikel Ausführung

- 415.101 **TP 6/6 - reduziertes Rastermaß**
für Drahtstärken Ø 0,4 - 0,8 mm
- 415.101.97 **TP 6/6.97 - reduziertes Rastermaß**
mit vereinfachter Biegeradeinstellung,
für Drahtstärken Ø 0,4 - 0,8 mm

TP 6/7 fixes Rastermaß



TP 6/7 - fixes Rastermaß P = 5,08 mm



	P	B	c	d	D
Min. mm	5,08	4	0,5	0,4	0,4
Max. mm	-	10	-	0,6	4

dpvlink 5156



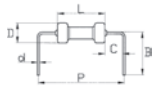
Artikel Ausführung

- 415.102 **TP 6/7 - fixes Rastermaß P = 5,08 mm**
für Drahtstärken Ø 0,4 - 0,6 mm
- 415.102.400713 **zusätzliches Biegerad**
fixes Raster P = 7,62 mm
- 415.102.400714 **zusätzliches Biegerad**
fixes Raster P = 10,16 mm

TP 6/4 • TP 6/4.97 verstärkte Biegeräder



TP 6/4 - verstärkte Biegeräder



	P	B	c	L	d	D
Min. mm	10,16	5	2,4	-	0,6	0,6
Max. mm	60	13	-	50	1,4	16

dpvlink 5160



Artikel Ausführung

- 415.103 **TP 6/4 - verstärkte Biegeräder**
für Drahtstärken Ø 0,6 - 1,4 mm
- 415.103.97 **TP 6/4.97 - verstärkte Biegeräder**
mit vereinfachter Biegeradeinstellung,
für Drahtstärken Ø 0,6 - 1,4 mm

Zubehör



415.800 **BR 6 - Gurtrollenhalter**



415.805 **CS 10 - Zuführeinheit / lose Bauteile**
(für TP6, TP6 / PR-B, TP6 / S)



415.825 **M - Regelbarer Motorantrieb**



415.835.1 **TNS/1 - Restgurt-Abroller**
(für TP6/6, TP6/S, TP6/V, TP6/PR-B, TP6/R)



415.200240 **Zuführung / Bauteilkörper Type 200240**
für gegurtete Bauteile passend für
TP 6.EC; TP 6.97; TP6 PR-B;
TP6 /PR-B/97; TP 6/S; TP6

TP 6 / V - OLAMEF

Schneide- und Biegemaschine für axiale Bauteile, stehende Montage



Schneide- und Biegemaschine TP 6 / V1 - standard

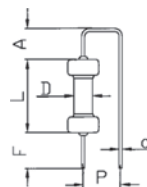
Mit der Schneide- und Biegemaschine TP 6 / V können gegurtete axiale Bauteile für die stehende Montage geschnitten und gebogen werden.

Der robuste Aufbau der Maschine garantiert eine hohe Zuverlässigkeit. Es können Bauteile mit Anschlussdrähten bis zu einem Durchmesser von 1,3 mm verarbeitet werden.

Für unterschiedliche Rastermaße werden unterschiedliche Biegewerkzeuge verwendet. Die Feineinstellung der Rastermaße erfolgt mittels Rändelschraube.

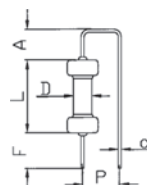
Technische Daten

Leistung:	ca. 50.000 Bauteile / Std.
Abmessungen:	230 x 180 x 210 mm
Gewicht:	5 kg



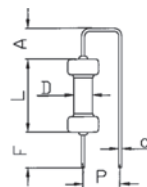
TP 6 / V1 Standard

	P	L	F	D	d	A
Min. mm	2,54	-	3	0,5	0,5	2
Max. mm	fix	15	8	3	0,8	6



TP 6 / V1 mit Biegewerkzeug RM 3,8 mm

	P	L	F	D	d	A
Min. mm	3,8	-	3	0,5	0,5	2,5
Max. mm	fix	15	8	5	0,8	6



TP 6 / V1 mit Biegewerkzeug RM 5,08 mm

	P	L	F	D	d	A
Min. mm	5,08	-	3	0,5	0,5	3
Max. mm	fix	15	8	8	0,8	7

dpvlink 5207



Artikel Ausführung





- 415.400 **TP 6 / V1 - Standard**
Schneide- und Biegemaschine, stehende Montage,
P = 2,54 mm, für Drahtstärken 0,5 - 0,8 mm
- 415.430.V1 **zusätzl. Biegewerkzeug P = 3,8 mm**
stehende Montage

dpvlink 5207



Artikel	Ausführung
415.435.V1	zusätzl. Biegewerkzeug P = 5,08 mm stehende Montage
415.439	Halter für zusätzliches Biegewerkzeug (für einfache Umrüstung)

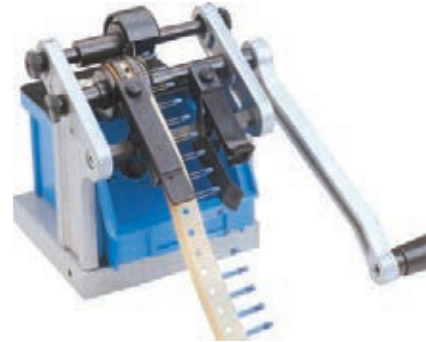
Zubehör

	415.800	BR 6 - Gurtrollenhalter
	415.815	CS 30 - Zuführreinheit / lose Bauteile (für TP6 / V)
	415.825	M - Regelbarer Motorantrieb
	415.835.1	TNS/1 - Restgurt-Abroller (für TP/6, TP6/S, TP6/V, TP6/PR-B, TP6/R)

Radiale Bauteile

VARIOCUT

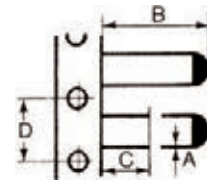
Schneidegerät für radial gegurtete Bauteile



Das bewährte Schneidegerät VARIOCUT schneidet radial gegurtete Bauteile aller Art auf die gewünschte Länge. Damit erübrigt sich ein Nachschneiden der Anschlussdrähte nach dem Löten. Das VARIOCUT basiert auf dem erfolgreichen CUTBEND-Prinzip und zeichnet sich durch einfache Handhabung, hohe Leistung und einen günstigen Preis aus. Das VARIOCUT ist handlich und lässt sich dank mitgelieferter Schraubzwinge an jeden Tisch montieren.

Technische Daten

Abmessung ohne Kurbel:	175 x 145 x 160 mm (LxBxH)
Kurbellänge:	160 mm
Gewicht:	1,9 kg
Leistung:	bis 40.000 Bauteile/Std.



Bearbeitungsmaße:

Kopftyp	A	B	C	D
12,7	0,5-0,8 mm	max. 35 mm	1,0-8,0 mm	12,7 mm
15,0	0,5-0,8 mm	max. 35 mm	1,0-8,0 mm	15,0 mm

dpvlink 5106



Artikel	Ausführung
405.500	VARIOCUT, Gurtlochraster 12,7 mm
405.501	Stiftrad für Gurtlochraster 15 mm

TP 6 / R-EC - OLAMEF

Schneidemaschine für gegurtete radiale Bauteile

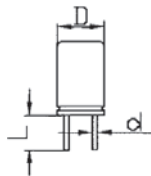


einfacher Aufbau, keine Schutzhaube, ohne Motoranschlussmöglichkeit

Mit der Schneidemaschine TP 6/R-EC können gegurtete radiale Bauteile geschnitten werden. Aufbau und Zuverlässigkeit entspricht der aller TP 6 - Maschinen.

Technische Daten

Leistung: ca. 20.000 Bauteile / Std.
 Abmessungen: 230 x 180 x 210 mm
 Gewicht: 4 kg



TP 6/R - EC - Standard

	L	d	D
Min. mm	2	0,4	1
Max. mm	10	1	14

dpvlink 5124



Artikel Ausführung

415.600.EC **TP 6/R-EC Standard P = 12,7 mm**
 Schneidemaschine für Drahtstärken Ø 0,4 - 1,0 mm,
 Gurtlochraster P = 12,7 mm

415.601.EC **TP 6/R-EC, P = 15 mm**
 Schneidemaschine für Drahtstärken Ø 0,4 - 1,0 mm,
 Gurtlochraster P = 15 mm

TP 6 / R - OLAMEF

Schneidemaschine für gegurtete radiale Bauteile



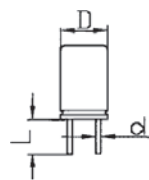
Mit der Schneidemaschine TP 6 / R können gegurtete radiale Bauteile geschnitten werden.

Aufbau und Zuverlässigkeit entspricht der aller TP 6 - Maschinen.

Ein regelbarer Motorantrieb und ein Restgurt-Abroller sind als Zubehör erhältlich.

Technische Daten

Leistung: ca. 20.000 Bauteile / Std.
 Abmessungen: 230 x 180 x 210 mm
 Gewicht: 4 kg



	L	d	D
Min. mm	2	0,4	1
Max. mm	10	1	14

dpvlink 5319



Artikel Ausführung

415.600 **TP 6 / R**
 Schneidemaschine für gegurtete radiale Bauteile, Gurt-Lochraster
 P = 12,7 mm. standard

415.601 **TP 6 / R**
 Schneidemaschine für gegurtete radiale Bauteile, Gurtlochraster
 P = 15 mm. standard

Zubehör



415.800 **BR 6 - Gurtrollenhalter**



415.825 **M - Regelbarer Motorantrieb**

TP / TC 4 - OLAMEF

Schneidemaschine für lose radiale Bauteile



Mit der Schneidemaschine TC 4 können lose radiale Bauteile geschnitten werden.

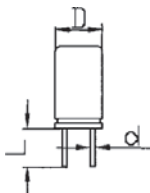
Die Beschickung erfolgt einfach und schnell. Die Bearbeitungsgeschwindigkeit ist stufenlos regelbar. Die Schnittlängen können über die verstellbare Führung eingestellt werden. Die robuste Bauweise gewährleistet einen zuverlässigen und dauerhaften Betrieb.

Mit dem Rollenhalter BR 3 (Option), können auch gegurtete Bauteile verarbeitet werden. Der Rollenhalter wird einfach auf der Schneidemaschine befestigt.



Technische Daten

Leistung:	ca. 3.000 Bauteile / Std. (in Verbindung mit BR 3 ca. 15.000 Bauteile / Std.)
Abmessungen:	200 x 470 x 270 mm
Gewicht:	12 kg
Motor:	220 V / 50 Hz - 50 VA



	L	d	D
Min. mm	3	0,4	1
Max. mm	12	0,8	15

dpvlink 5335



Artikel	Ausführung
415.910	TP / TC 4 - Schneidemaschine für lose radiale Bauteile, für Drahtstärken \varnothing 0,4 - 0,8 mm
415.911	BR 3/12,7 - Gurtführung TC 4 für gegurtete radiale Bauteile Gurtlochraster P = 12,7 mm
415.912	BR 3/15 - Gurtführung TC 4 für gegurtete radiale Bauteile Gurtlochraster P = 15 mm

Zubehör für TP 6 - Maschinen

Die Zubehörteile für die einzelnen TP-Maschinen sind ideal für die optimale Auslastung der einzelnen Geräte. Alle Zubehörteile sind als Option zu den einzelnen Geräten erhältlich.

BR6 - Gurtrollenhalter



dpvlink 5524

Artikel

415.800 **BR 6 - Gurtrollenhalter**



TNS - Restgurt-Abroller



dpvlink 5525

Artikel

415.835.1 **TNS/1 - Restgurt-Abroller**
(für TP/6, TP6/S, TP6/V, TP6/PR-B,
TP6/R)

415.835.3 **TNS/13 - Restgurt-Abroller**
(für TP6/V-PR, TP6/PR-F)



CS - Zuführeinheit für lose Bauteile



dpvlink 5163

Artikel

415.805 **CS 10 - Zuführeinheit / lose Bauteile**
(für TP6, TP6 / PR-B, TP6 / S)

415.810 **CS 20 - Zuführeinheit / lose Bauteile**
(für TP6 / V-PR)

415.815 **CS 30 - Zuführeinheit / lose Bauteile**
(für TP6 / V)

415.820 **CS 40 - Zuführeinheit, lose Bauteile**
(für TP6 / PR-F)



M - regelbarer Motorantrieb



dpvlink 5523

Artikel

415.825 **M - Regelbarer Motorantrieb**

415.825.1 **M/1 - Regelbarer Motorantrieb**
(für TP6 / PR-F, TP6 / V-PR)



Zuführung / Bauteilkörper Type 200240



dpvlink 13342

Artikel

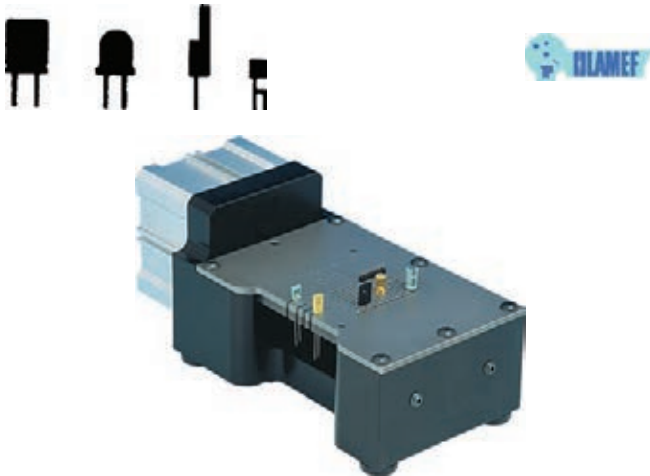
415.200240 **Zuführung / Bauteilkörper
Type 200240**
für gegurtete Bauteile passend für
TP 6.EC; TP 6.97; TP6 PR-B;
TP6 /PR-B/97; TP 6/S; TP6



Pneumatische Schneidmaschinen

TP / LN 100 - OLAMEF

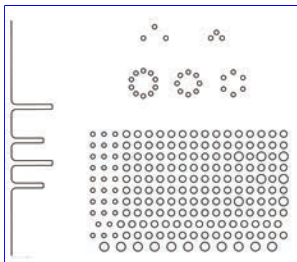
Pneumatische Schneidmaschine für lose radiale Bauteile



Mit der pneumatischen Schneidmaschine TP / LN-100 können die Anschlüsse von losen radialen Bauteilen exakt geschnitten werden.

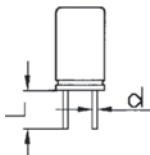
Durch die präzise Mechanik wird ein gerader Schnitt erreicht, ohne dass ein Grat oder eine Verformung der Drahtoberfläche entsteht.

Die robuste Bauweise erlaubt das gleichzeitige Schneiden mehrerer Bauteile. Der Schneidvorgang erfolgt nach Betätigen des Fußschalters. Eine Adapter-Platte sowie verschiedene Sonderschneidplatten sind auf Kundenwunsch lieferbar.



Technische Daten

Leistung:	bis. 3.000 Bauteile / Std.
Abmessungen:	210 x 100 x 100 mm
Gewicht:	3 kg
Luftanschluss:	6 bar
Abschnittlänge:	3,2 mm (andere Längen auf Anfrage)



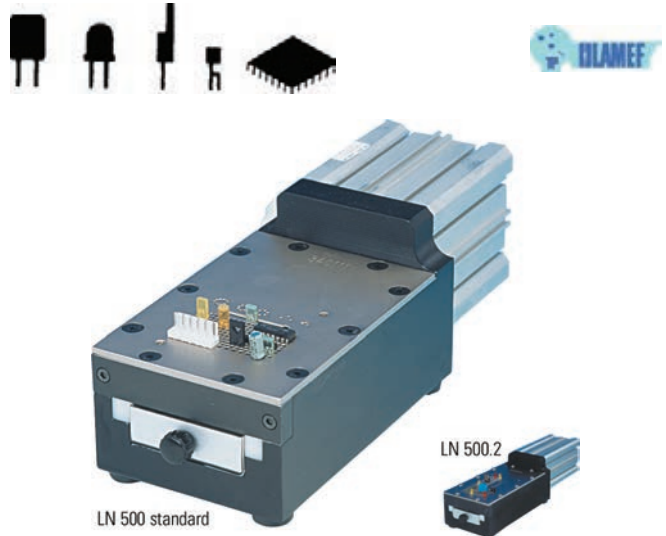
	L	d
Min. mm	3,2	0,3
Max. mm	fix	1

dpvlink 5385

Artikel	Ausführung
415.900	TP / LN-100 standard Schneidmaschine für lose radiale Bauteile, Abschnittlänge L = 3,2 mm, für Drahtstärken von 0,3 - 1,0 mm
415.900.S	TP / LN-100 kundenspezifisch (mit Sonderschneidplatte)
415.901	Adapter-Platte für TP / LN-100 für längere Abschnittslängen

TP / LN-500 - OLAMEF

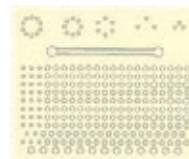
Pneumatische Schneidmaschine für lose radiale Bauteile



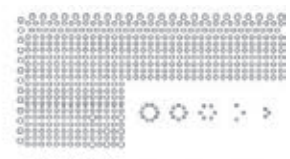
Die TP / LN-500 schneidet mit einem schrägverlaufenden Schneidmesser und ermöglicht dadurch das Schneiden von Drahtstärken bis zu einem Durchmesser von 1,3 mm.

Technische Daten TP/LN-500/1 standard

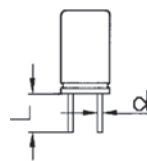
Leistung:	bis. 3.000 Bauteile / Std.
Abmessungen:	250 x 100 x 100 mm
Gewicht:	5 kg
Luftanschluss:	6 bar
Abschnittlänge:	3,2 mm (andere Längen auf Anfrage)



Schneidplatte LN 500 standard



Sonderschneidplatte LN 500.2



	L	d
Min. mm	3,2	0,3
Max. mm	fix	1,3

dpvlink 5392

Artikel	Ausführung
415.905	TP / LN-500 - standard Schneidefläche 52 x 43 mm Abschnittlänge L = 3,2 mm
415.905.S	TP / LN-500 - kundenspezifisch (mit Sonderschneidplatte)
415.906	Adapter-Platte für TP / LN-500 für längere Abschnittslängen
415.907	TP / LN-500.2 Schneidefläche 52 x 93 mm Abschnittlänge L = 3,2 mm
415.907.S	TP / LN-500.2 - kundenspezifisch (mit Sonderplatte)
415.908	Adapter-Platte für TP / LN-500.2 für längere Abschnittslängen



TP / TS 1 - OLAMEF

Pneumatische Schneide- und Sickenmaschine für lose radiale Bauteile



Mit der pneumatischen Schneide- und Sickenmaschine TP / TS 1 können lose radiale Bauteile geschnitten und gebogen werden.

Die Zuführung der Bauteile erfolgt manuell durch senkrecht einführen der Anschlussdrähte in die fest montierte Matrize. Der Schneidvorgang erfolgt nach Betätigung des Fußschalters. Der Schnitt und die Verformung der Anschlussdrähte erfolgt schnell und präzise.

Der Maschine stehen Werkzeuge für die verschiedensten Bearbeitungsmöglichkeiten zur Verfügung. Die einzelnen Werkzeuge können einfach ausgewechselt werden.

Technische Daten

Leistung:	ca. 2.000 Bauteile / Std.
Abmessungen:	390 x 230 x 140 mm
Gewicht:	13 kg
Luftanschluss:	6 bar

dpvlink 5418

Artikel Ausführung

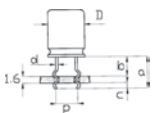
415.927.G

TP / TS 1

Pneumatische Schneide- und Sickenmaschine für lose radiale Bauteile, Grundgerät (ohne Werkzeuge)



Werkzeug stand-off / snap-in



	a	b	c	d	D
Min. mm	5	2	1,4	0,4	1
Max. mm	15	12	fix	0,8	15

dpvlink 6157

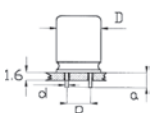
Artikel Ausführung

415.928.180600

Werkzeug stand-off / snap-in
P = 2,54 / 5,08 / 7,62 / 10,16 mm



Schneidewerkzeug



	a	d	D
Min. mm	3	0,4	1
Max. mm	13	0,8	15

dpvlink 6161

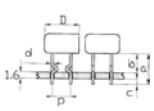
Artikel Ausführung

415.928.181000

Schneidewerkzeug
P = 2,54 / 5,08 / 7,62 / 10,16 mm



Werkzeug Diode 4 Beinchen stand-off



	a	b	c	d	D
Min. mm	6	4	1,4	0,4	1
Max. mm	14	12	fix	0,8	15

dpvlink 6162

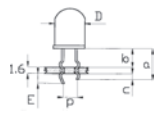
Artikel Ausführung

415.928.181100

Werkzeug Diode mit 4 Beinchen stand-off
P = 5,08 mm



LED-Werkzeug Polarität stand-off / snap-in



	a	b	c	d	D
Min. mm	5	2	1,4	2	2,4
Max. mm	15	12	fix	5	fix

dpvlink 6163

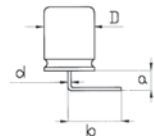
Artikel Ausführung

415.928.181200

LED-Werkzeug Polarität stand-off / snap-in
P = 2,54 mm



Werkzeug 90° biegen und schneiden



	a	b	d	D
Min. mm	3	6	0,4	1
Max. mm	8	fix	0,8	15

dpvlink 6164

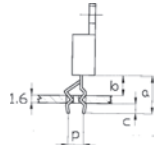
Artikel Ausführung

415.928.181300

Werkzeug 90° biegen und schneiden



Werkzeug TO-220, mittleres Beinchen



	a	b	c	p
Min. mm	7	4	1,4	2,54
Max. mm	13	10	fix	fix

dpvlink 6172

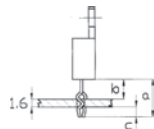
Artikel Ausführung

415.928.182300

Werkzeug TO-220
mittleres Beinchen ausstellen, sicken / schneiden



Werkzeug TO-220, in-line stand-off / snap-in



	a	b	c
Min. mm	6	3	1,4
Max. mm	11	8	fix

dpvlink 6173

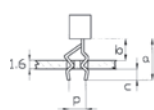
Artikel Ausführung

415.928.182400

Werkzeug TO-220 in-line stand-off / snap-in



Werkzeug TO-92, mittleres Beinchen



	a	b	c	p
Min. mm	7	4	1,4	2,54
Max. mm	13	10	fix	fix

dpvlink 6176

Artikel Ausführung

415.928.182700

Werkzeug TO-92, mittleres Beinchen
ausstellen, schneiden, sicken



Weitere Werkzeuge finden Sie online

Streifensäge

Streifensäge Olamef



Zum Schneiden von Buchsen- und Stiftleisten mit Kerben.

Einfaches und schnelles Umrüsten auf verschiedene Größen. Anschlag mit Rastung und zusätzlicher Feinjustage für Längen von 1 bis 32 polig. Niederhalter zum sicheren Positionieren. Gleichstrommotor mit Drehzahlregelung für optimale Schnittleistung.

Stabiler Aufbau für präzises Sägen im Dauerbetrieb.

Mit einer 8-stelligen digitalen LCD-Anzeige wird die Anzahl der Schnitte erfasst.

Technische Daten

Sägeblatt-Material:	HSS
Außendurchmesser:	63 mm
Dicke:	0,25 mm
Materialschnitt:	
Breite max.	12 mm
Höhe max.	8 mm
Streifenlänge gesägt:	1 - 32 polig
Rastersprung:	2,54 mm
Betriebstemperatur:	15°C - 25°C
Netzanschluss:	110 oder 220 V 50-60 Hz
Gewicht:	10,0 kg

Die Geräte entsprechen den Sicherheitsanforderungen der EG-Richtlinien. Eine EG-Konformitätserklärung liegt den Geräten bei.

Lieferumfang:

Streifensäge, Sägeblatt, Schlüssel-Satz, Netzkabel, Auffangbox und Bedienungsanleitung

dpvlink 13364

Artikel Ausführung

415.1090002 Streifensäge Olamef

415.1090011 Sägeblatt (für Streifensäge SEP-4/Olamef)



Bauteilzählgeräte

County EVO

Bauteilzählgerät für axiale, radiale und SMD-Bauteile



County EVO, der digitale Bauteilzähler mit Mikrocomputer dient zum Zählen von gegurteten axialen, radialen und SMD-Bauteilen

- Zählung in beide Richtungen (links oder rechts)
- Teilungsfaktor 1 bis 19 (und 2,3,4 Multiplikationsfaktor für 0402, 0201 und 01005 Komponenten)
- Gesamtstückzahlerfassung
- Stückzahlvorwahl (mit akustischem Signal, wenn die vorgewählte Stückzahl erreicht wird)
- Kalibrierungstest und Selbstdiagnose
- Speicher für die zuletzt gezählte Stückzahl
- Modelle 400.013 mit Akku, Anschluss für Barcode-Leser, Drucker-/ PC-Ausgang, Uhr und Datalogger für die letzten 500 Zählungen



Technische Daten

min. Ø der Leiter:	0,4 mm
Gurtbreite axial:	55 - 110 mm
Gurtbreite radial:	18 mm
max. Ø der Bauteile:	14 mm
Anzeige 4-stellig:	Höhe 13 mm
Abmessungen:	240 x 130 x 110 mm
Gewicht:	1,8 kg

dpvlink 5067

Artikel Ausführung

400.011 County EVO, Zählgerät 100 - 240 V / 50-60 Hz

400.013 County EVO, Zählgerät 220 V / 50-60 Hz mit Akku, Barcode, Eingang/input und Druckerausgang/output

400.020 Adapter für gegurtete SMD-Bauteile

400.023 Rollenständer für axiale/radiale Bauteile

400.025 Handgriff für Rollen

400.027 Abrollständer für SMD-Bauteile

400.027.1 Kurbel für SMD-Abrollständer



County S EVO

Motorisiertes Bauteilzählgerät für SMD-Bauteile



Der motorisierte Bauteilzähler County S EVO für SMD-Bauteile verfügt über zwei Betriebsmöglichkeiten:

1. Summenzähler

Die Bauteile werden ab Null gezählt. Der Zählvorgang läuft motorisch. Das Gerät stoppt am Bandende automatisch, so dass alle Bauteile exakt erfasst werden können.



2. Vorwahlzähler

Die gewünschte Bauteilmenge wird mittels der Tastatur vorgegeben und der Bauteilzähler stoppt automatisch bei Erreichen der vorgewählten Stückzahl.

Alle Funktionen des Geräts sind durch ein interaktives Grafikdisplay unterstützt und einfach ausführbar.

In der Zählanzeige sind folgende Daten sichtbar:

- Zählrichtung
- Anzahl Löcher pro Bauteil
- Zählart (Total, Vorwahl der Stückzahl und Zurückspulen)
- Name der Bedienperson
- Zählung
- Datum und Zeit (oder erfasster Barcode)

Technische Daten

Display:	6 LED-Ziffern (Höhe ca. 14 mm)
Max. Zählgeschwindigkeit:	220 Bauteile/Sek., (1 Bauteil pro Lochung)
Genauigkeit:	+/- 1 Bauteil/1000
Anzahl der Lochungen pro Bauteil:	1 - 99 (Teilungsfaktor)
Max. Bandhöhe:	56 mm
Max. Spulendurchmesser:	400 mm (mit Support 400.150 auch 650 mm)

- Vorschubgeschwindigkeit einstellbar
- Vorschub Step-by-Step (bauteilweise)
- Eingang Barcodeleser
- Option 'Kein Bauteil'
- Anschluss für Drucker / PC
- Benutzeridentifikation (max. 10 Personen, je 8 alphanumerische Zeichen)
- Interne Uhr (1 Wochen-Backup)
- Datalogger speichert die letzten 500 Zählungen
- Total von Teilzählungen
- Zwei seitliche Griffe für den Transport

dpvlink 5079



Artikel	Ausführung
400.100	County S EVO - Zählgerät 220 V, 50-60 Hz
400.103	County S EVO, Zählgerät 220 V / 50-60 Hz mit Empty-Pocket-Check
400.110	Aluminium-Leerspule für County S EVO
400.150	Fußplatte/Support für Rollen Durchm. > 400 mm

Zubehör County EVO und County S EVO



dpvlink 19245



Artikel	Ausführung
400.155	Barcodeleser mit Spiralkabel, Weitwinkelscanner speziell zum Lesen von breiten Barcodes mit geringen Abstand (Schutzgrad IP42) Der Barcodeleser wird mit einem einzigen Stecker mit dem EVO-Zähler verbunden und über das gleiche Kabel gespeist.
400.095	Thermo-Drucker mit Netzgerät 110 / 220 VAC und Signalkabel. Der EVO-Zähler ist zum Ausdruck von Etiketten mit Abmessung 57 x 51 mm optimiert.
400.096	Etikettenrolle mit 1360 Etiketten 57x51 mm

Bauteilzählwaagen



Die Marke KERN steht für Präzision und Zuverlässigkeit. KERN ist ein Spezialist für genaues Wägen mit mehr als 160 Jahren Erfahrung. Die Produkte sind von ausgezeichneter Verarbeitungsqualität, überaus robust und langlebig und zeichnen sich durch einfache Handhabung aus.



Justierprogramm CAL:

Zum Einstellen der Genauigkeit. Externes Justiergewicht notwendig



Datenschnittstelle RS-232:

Zum Anschluss der Waage an Drucker, PC oder Netzwerk



GLP/ISO-Protokoll:

Mit Datum und Uhrzeit. Nur mit KERN-Druckern



KERN Communication Protocol (KCP):

Ist ein standardisierter Schnittstellen-Befehlssatz für KERN-Waagen und andere Instrumente



Stückzählen:

Referenzstückzahlen wählbar. Anzeigenschaltung von Stück auf Gewicht



Rezeptur-Level A:

Die Gewichtswerte der Rezepturbestandteile können aufaddiert und das Gesamtgewicht der Rezeptur ausgedruckt werden



Summier-Level A:

Die Gewichtswerte gleichartiger Wägegüter können aufaddiert und die Summe ausgedruckt werden



Prozentbestimmung:

Feststellen der Abweichung in % vom Sollwert (100 %)



Wägeeinheiten:

umschaltbar z. B. auf nichtmetrische Einheiten



Hold-Funktion:

(Tierwägeprogramm) Bei unruhigen Wägebewegungen wird durch Mittelwertbildung ein stabiler Wägewert errechnet



Unterflurwägung:

Möglichkeit der Lastaufnahme an der Waagen-Unterseite



Wiegen mit Toleranzbereich:

(Checkweighing) Oberer und unterer Grenzwert programmierbar



Batterie-Betrieb:

Für Batterie-Betrieb vorbereitet. Der Batterietyp ist beim jeweiligen Gerät angegeben



Universal-Steckernetzteil:

mit Universaleingang und optionalen Eingangstecker-Adaptoren für EU, CH, GB



Universal-Steckernetzteil:

mit Universaleingang und optionalen Eingangstecker-Adaptoren für EU, CH, GB, USA



Wägeprinzip Dehnungsmessstreifen:

Elektrischer Widerstand auf einem elastischen Verformungskörper

Präzisionswaage KERN PCB



Kompakte Präzisionswaage für den Einsatz im Labor

- **PRE-TARE-Funktion** für manuellen Vorabzug eines bekannten Behältergewichts
- **Frei programmierbare Wägeeinheit**
- **Rezepturfunktion** ermöglicht das Zuwiegen verschiedener Bestandteile einer Mischung.
- **Plus-/Minus-Wägungen**

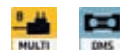
Technische Daten:

Display:	hinterleuchtete LCD-Anzeige
Abmessungen:	163 x 245 x 79 mm (BxTxH)
Stromversorgung:	230 V / 50 Hz oder Akku (optional)
Einsatzbedingung:	+5°C bis +35°C
Prüfgewicht:	optional



Akku-Betrieb (Optional): Wiederaufladbares Set - Akkubetrieb intern, Betriebsdauer bis zu 48 h, Ladezeit ca. 8 h (Art.-Nr. 401.PCB-A01)

Artikel	Ablesbarkeit	Reproduzierbarkeit	Wägebereich	Linearität	Min. Teilgewicht
401.PCB100-3	0,001 g	0,001 g	100 g	0,003 g	0,02 g
401.PCB250-3	0,001 g	0,001 g	250 g	0,005 g	0,02 g
401.PCB350-3	0,001 g	0,002 g	350 g	0,005 g	0,02 g
401.PCB200-2	0,01 g	0,01 g	200 g	0,02 g	0,2 g
401.PCB1000-2	0,01 g	0,01 g	1,0 kg	0,03 g	0,2 g
401.PCB2500-2	0,01 g	0,01 g	2,5 kg	0,05 g	0,2 g
401.PCB3500-2	0,01 g	0,02 g	3,5 kg	0,05 g	0,2 g
401.PCB1000-1	0,1 g	0,1 g	1,0 kg	0,2 g	2,0 g
401.PCB2000-1	0,1 g	0,1 g	2,0 kg	0,2 g	2,0 g
401.PCB6000-1	0,1 g	0,1 g	6,0 kg	0,3 g	2,0 g



dpvlink 16089



Artikel	Ausführung	Wägeplatte [mm]
401.PCB100-3	Präzisionswaage KERN PCB 100-3	Ø 81
401.PCB250-3	Präzisionswaage KERN PCB 250-3	Ø 81
401.PCB350-3	Präzisionswaage KERN PCB 350-3	Ø 81
401.PCB200-2	Präzisionswaage KERN PCB 200-2	Ø 105
401.PCB1000-2	Präzisionswaage KERN PCB 1000-2	130x130
401.PCB2500-2	Präzisionswaage KERN PCB 2500-2	130x130
401.PCB3500-2	Präzisionswaage KERN PCB 3500-2	130x130
401.PCB1000-1	Präzisionswaage KERN PCB 1000-1	130x130
401.PCB2000-1	Präzisionswaage KERN PCB 2000-1	130x130
401.PCB6000-1	Präzisionswaage KERN PCB 6000-1	150x170

-DKD Kalibrierschein und Akku siehe Zubehör-

Zählwaage KERN CPB



Profimodell mit einer Zählauflösung bis zu 60.000 Punkte

- **Zählsummenspeicher** zum Aufsummieren von gleichen Zählteilen in Gesamtstück und Gesamtgewicht
- **Zielstückzahl programmierbar** für Checkweighing mit akustischem Signal
- **Großes LCD-Display** mit Ziffernhöhe 20 mm, Hinterleuchtung 3-fach einstellbar: permanent ein, bei Lastwechsel für 3 Sekunden ein und permanent aus.
- **Hohe Mobilität** dank Akkubetrieb (optional), kompakter flacher Bauweise und geringem Eigengewicht
- **3 Displays** für Gewicht, Referenzgewicht und Gesamtstückzahl
- **PRE-TARE-Funktion** für manuellen Vorabzug eines bekannten Behältergewichts
- **Genaues Zählen:** automatische Referenzoptimierung zur stufenweisen Verbesserung des Durchschnittswerts des Teilgewichts

Technische Daten:

Display:	hinterleuchtete LCD-Anzeige, 3-fach einstellbar
Nettogewicht:	ca. 4,0 kg
Abmessungen:	315 x 355 x 110 mm (BxTxH)
Wägeplatte:	295 x 225 mm
Stromversorgung:	230 V / 50 Hz oder Akku (optional)
Einsatzbedingung:	0°C bis +40°C
Prüfgewicht:	optional

Akku-Betrieb (Optional): Wiederaufladbares Set - Akkubetrieb intern, Betriebsdauer bis zu 90 h, Ladezeit ca. 12 h (Art. 401.GAB-A04)

Artikel	Ablesbarkeit	Reproduzierbarkeit	Wägebereich	Linearität	Min. Teilgewicht
401.CPB-6K0.1NO	0,1 g	0,2 g	6,0 kg	0,4 g	1,0 g
401.CPB-15K0.2NO	0,2 g	0,4 g	15 kg	0,8 g	2,5 g
401.CPB-30K0.5NO	0,5 g	1,0 g	30 kg	2,0 g	5,0 g



dpvlink 8246

Artikel	Ausführung
401.CPB-6K0.1N	Zählwaage KERN CPB-6K0.1N
401.CPB-15K0.2N	Zählwaage KERN CPB-15K0.2N
401.CPB-30K0.5N	Zählwaage KERN CPB-30K0.5N

-DKD Kalibrierschein und Akku siehe Zubehör-

DKD-Kalibrierschein



DKD-Kalibrierschein für Waagen. Erstellt vom KERN-Kalibrierlabor (akkreditiert vom Deutschen Kalibrierdienst) mit internationaler Gültigkeit.

dpvlink 8280

Artikel	Ausführung
401.963-127	DKD-Kalibrierschein für Waagen mit Wägebereich bis 5 kg
401.963-128	DKD-Kalibrierschein für Waagen mit Wägebereich von 5 kg bis 50 kg
401.963-129	DKD-Kalibrierschein für Waagen mit Wägebereich von 50 kg bis 350 kg

Akku-Betrieb für KERN-Waagen



Wiederaufladbares Set, je nach Modell extern oder intern.

dpvlink 8276

Artikel	Ausführung
401.GAB-A04	Akku-Betrieb intern für Modell CPB
401.PCB-A01	Akku-Betrieb intern für Modell PCB

Balance Connection - Software SCD-4.0



Für die direkte Übernahme von Wägedaten in Windows-Anwendungen (Betriebssysteme XP, Vista und Windows 7).

- Übertragung per RS 232 an PC, z.B. in MS Excel
- Übertragung auf Tastendruck oder zeitgesteuert
- Datum / Uhrzeit können jeweils ausgegeben werden
- Schnittstellen-Protokolle der KERN-Waagen sind bereits vordefiniert
- Schnittstellenkabel inklusive (Waagenmodell bei Bestellung angeben)

Vorteil:

- Vermeidung von Tippfehlern
- GLP-konforme Laborsoftware

dpvlink 15682

Artikel	Ausführung
401.SCD-4.0	Balance Connection - Software SCD-4.0